

BIO LINK 

# Hochleistungsklebebänder auf Acrylatklebstoffbasis

  
SAINT-GOBAIN

# Unsere Produktphilosophie

**Saint-Gobain®** ist Ihr zentraler Ansprechpartner für Klebebandlösungen aus einer Hand. Gemeinsam mit unseren Kunden sind wir bestrebt, die derzeit anspruchsvollsten Anwendungsprobleme wie auch künftige Herausforderungen zu lösen.

Seit die ersten **Biolink®**-Produkte im Jahre 1997 hergestellt wurden, vertrauen uns Kunden aus aller Welt als Anbieter von spezialisierten Selbstklebelösungen mit besonderen Leistungsmerkmalen aufgrund unserer einzigartigen UV-vernetzenden Produktionstechnik.

Die lösemittelfreien Hochleistungsklebebänder der Produktmarke **Biolink** basieren auf unseren eigenen Acrylatklebstoffen und sind für kritische Anwendungen entwickelt.

Sie sind "Made in Germany", gefertigt als 100%-Systeme und erfüllen die höchsten Standards, beispielsweise Zertifizierung nach IATF 16949, DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001.

Unsere hochmodernen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen in Kombination mit Erfahrung, Fachwissen, unternehmenseigener Klebtechnologie und hochmotivierten Mitarbeitern ermöglichen es uns, weltweit Lösungen für viele Branchen bereitzustellen. Dazu zählen beispielsweise die Automobil-, Luft- und Raumfahrt-, Elektronik-, Bau- und Solarindustrie.

Es ist unser Anspruch, die bestmögliche Lösung innerhalb Ihrer Zeitvorgaben und entsprechend den Anforderungen der jeweiligen Anwendung zu liefern. Uns ist wichtig, echten Mehrwert durch kundenorientierte Selbstklebelösungen mit Zusatznutzen zu bieten – egal ob die Lösung aus dem Kernsortiment stammt oder maßgeschneidert entwickelt und angepasst wurde.



Antizipieren von Kundenbedürfnissen, Einhalten von Zusagen, breites Fachwissen und enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben uns zu dem verlässlichen Partner gemacht, der wir heute sind.

## Technologische Merkmale von Produkten der Marke Biolink

Langjährige Erfahrung mit Klebebändern ermöglicht die Entwicklung von Produkten mit spezifischen Eigenschaften. Dazu gehören:

- Erwiesene Langzeitalterungsbeständigkeit, Stabilität und Leistung in der Anwendungsumgebung
- Hervorragende Haftung auf nieder- und hochenergetischen Oberflächen
- Hohe Klarheit (Klebefilm lichtdurchlässig, vergilbungsfrei, keine Einschlüsse)
- Exzellente Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen (UV, Bewitterung usw.), vielen Chemikalien (Wasser, Säuren und Laugen) sowie hohe Temperaturbeständigkeit (-40°C bis +200°C)
- Klebstoffdicken von 30 µm bis 3000 µm
- Multifunktionalität, zum Beispiel durch Kombination von spaltüberbrückenden, dichtenden und vibrationsreduzierenden Eigenschaften in einem Produkt

# Kundenspezifische Entwicklungen

Jede Anwendung ist einzigartig und herausfordernd. Der Schlüssel zum Erfolg ist die Kombination von Kompetenz, Flexibilität, Agilität, Kommunikation und Unterstützung. Wesentlich ist auch die Fähigkeit, neue Trends und Verlagerungen von Schwerpunkten in verschiedenen Schlüsselmärkten zu antizipieren sowie über ein exzellentes Netzwerk innerhalb der Branche zu verfügen.

Aufgrund unserer einzigartigen Struktur, unseren Fähigkeiten und speziellem Engagement für schnelle und effektive gemeinsame Entwicklung, sind wir der ideale Entwicklungspartner für anspruchsvolle Klebebandanwendungen. Enormes Anwendungswissen, interne Prozessentwicklung und differenziertes Know-how des Teams über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg sind Kernkompetenzen, auf die sich Kunden verlassen können.

Vom Erstkontakt bis zur Auslieferung der fertigen Produkte schafft eine konsequent lösungsorientierte Denkweise zusammen mit fundierter Marktkenntnis echten Mehrwert und eine ganz besondere Kundenbeziehung. Das bringt dem Kunden spürbare Vorteile. Zum Beispiel ist es für einige Produkte möglich, neue Entwicklungen mit relativ geringen Volumina in der Anfangsphase zu starten und somit Projekte mit überschaubarem Aufwand für unsere Kunden zu ermöglichen.

Durch die einzigartige UV-vernetzende Technologie sind sämtliche Phasen der **Biolink**-Klebebandproduktion unter einem Dach verfügbar, wodurch Unterstützung auf allen Ebenen gewährleistet werden kann:

- Klebstoffentwicklung
- Klebstoffproduktion
- Beschichtung (inklusive Mehrschichten, Streifenstrich)
- Verarbeitung (inklusive Anfasslasche (Fingerlift), Spulen, Plotten, Schmalrollen)
- Stanzen
- Schnelles Erstellen von Prototypen
- Lohnbeschichtung (die spezielle **Biolink**-Technologie ermöglicht die Beschichtung einer Vielzahl kundenspezifischer oder vom Kunden beigestellter Substrate)

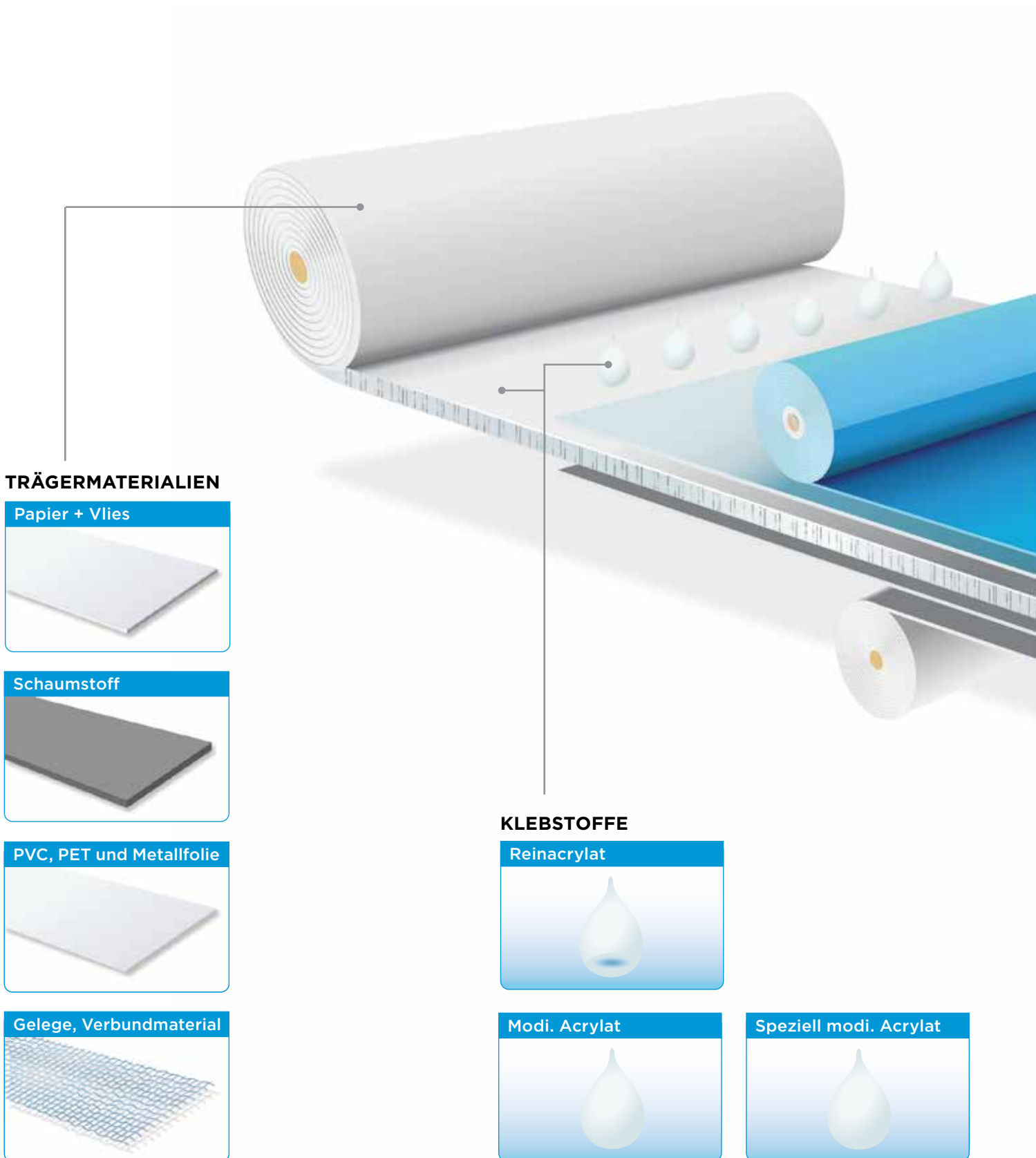
Das modulare System für kundenspezifische Klebebänder der Produktmarke **Biolink** besteht aus der Auswahl des Trägermaterials, der Klebstoffklasse, des Abdeckmaterials und der Verarbeitung. Um die perfekte Lösung für unsere Kunden bereitzustellen, ist das Verständnis

- der Anwendung
- der Anforderungen seitens der Anwendung
- der Bedürfnisse und Wünsche des Kunden
- des Projektziels essenziell.



# Unsere Flexibilität — Ihr Vorteil

**Saint-Gobain** kann die Herausforderungen der Anwendung differenziert beurteilen und Lösungen anbieten, die exakt auf die Bedürfnisse und Wünsche der Kunden ausgerichtet sind.



## ABDECKMATERIALIEN

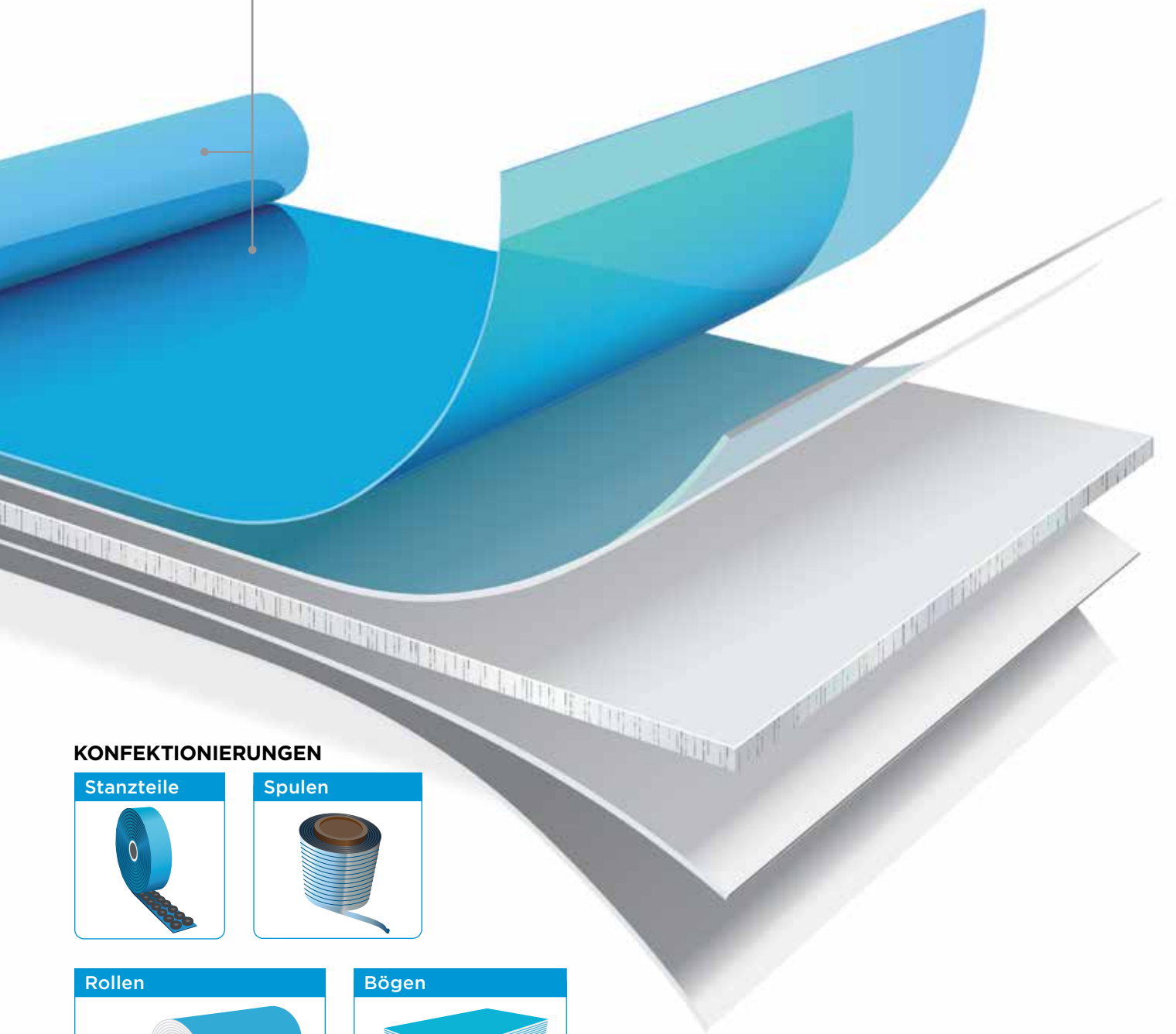
PE-Papier



SI-Papier

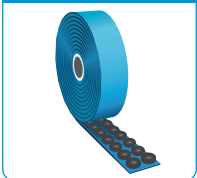


Folien

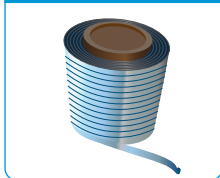


## KONFEKTIONIERUNGEN

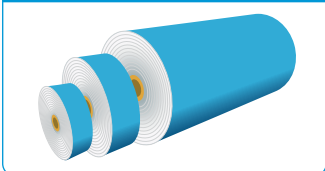
Stanzteile



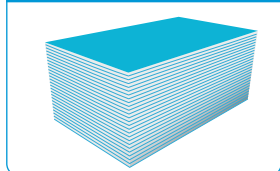
Spulen



Rollen



Bögen



# Klebebandlösungen für die Automobilindustrie

Als zuverlässiger Partner der Automobilindustrie (OEMs und Tiers) können Kunden eine breite Produktpalette, Erfahrung, lange Tradition in der Herstellung einzigartiger Klebebandlösungen und das Know-how erwarten, um alle Anforderungen an die Befestigung, Montage und Verklebung rund um Kraftfahrzeuge zu erfüllen. Von der noch effektiveren Befestigung von Anbauteilen im Exterior-Bereich, über geräuschreduzierende NVH-Anwendungen bis hin zu Anwendungen auf kritischen Oberflächen ist **Saint-Gobain** eine vertrauenswürdige Ressource und Lieferant für die Bewältigung automobiler Herausforderungen.

Unser Produktionsstandort in Waakirchen (Deutschland) ist IATF 16949-zertifiziert.

## OEM- und Tier 1- Automobilspezifikation

Die Fähigkeit zum Testen gemäß Automobil-Spezifikationen ist ein Mehrwert für Kunden, der helfen kann, kostspielige Zeit und Ressourcen zu sparen. Auf Experten mit den notwendigen Fähigkeiten und dem Fachwissen zurückgreifen zu können, um Produkte in eigenen Labors zu testen, bedeutet, dass Spezifizierungen schneller erreicht und die spezifizierten Produkte früher verwendet werden können.

## Lösungen für Exterior-Anwendungen

Anwendungen, die starken Witterungsbedingungen ausgesetzt sind, wie z. B. UV- und Alterungseinflüssen, erfordern Klebebandlösungen, die den anspruchsvollsten Herausforderungen beim Verkleben von Außenflächen im Automobilbereich standhalten. Hervorragende permanente Haftung auf nieder-, mittel- und hochenergetischen Oberflächen macht **Biolink**-Produkte zur ersten Wahl für Anwendungen wie Plaketten, Embleme, Spiegelheizungen, Spezialaufkleber, Typenschilder, Antennen



oder Einstiegsleisten. Spezielle, rückstandsfrei ablösbare Produkte für den Außeneinsatz bieten Lösungen für Fließbandschutzfolien, Transportschutz, Export- und Transportschutzhauben.

## Spezielle Verklebungslösungen

Einbauteile bei der Airbagmontage oder Splitterschutz in Seitenscheiben sind nur zwei Beispiele spezieller Anwendungen, für die Klebebänder eingesetzt werden. Heutzutage muss ein Klebeband nicht nur einer festgelegten Spezifikation entsprechen. Ein Haftklebeband muss darüber hinaus Benutzerfreundlichkeit, Multifunktionalität, Leistungsvorteile, Mehrwert und wirtschaftliche Nachhaltigkeit bieten.

## Lösungen zur NVH-Kontrolle

Die wichtigsten Anforderungen an Klebebänder zur NVH-Kontrolle sind ein breiter Temperatureinsatzbereich und größtmögliche geräuschreduzierende Fähigkeiten. Einzigartige Technologien bieten zusätzliche Möglichkeiten für bestehende und neue Herausforderungen und Anwendungen.

Hochspezialisierte Klebebänder belegen unsere Erfahrung und Reputation bei Pads zur Schallreduktion und vorkonfektionierten Anti-Dröhn- und Anti-Knarz-Teilen für Innenräume und Brake-Shim-Applikationen, sowohl im OEM-, als auch im Aftermarket-Bereich.

# Klebebandlösungen für die Flugzeugindustrie

Klebebänder für die Luftfahrt müssen exakt auf die speziellen Anforderungen dieser Industrie zugeschnitten sein. Dafür ist eine enge Zusammenarbeit mit internationalen OEMs, First-Tier-Lieferanten, Fluggesellschaften und MROs unerlässlich. Diese Beziehungen haben uns beim Aufbau eines vielfältigen Klebeband-Portfolios, insbesondere bei Anwendungen für Kabinenbodenbeläge, geholfen.

## Spezielle Anforderungen

Die Funktions- und Leistungsanforderungen an ein Klebeband im Inneren eines Flugzeuges sind aus gutem Grund immens. Gerade die hohen Sicherheitsstandards hinsichtlich Feuerbeständigkeit, Flammenausbreitung und Rauchgastoxizität sind entscheidend, um die Sicherheit und das Wohlbefinden von Passagieren und Kabinenpersonal zu gewährleisten.

## Kabinenboden

Kunden benötigen Klebebänder für Kabinenbodenbeläge, die speziell entsprechend den Anforderungen von Fluggesellschaften, OEMs, Teppich- und NTF-Herstellern (Non-Textile Flooring) sowie MRO-Unternehmen entwickelt wurden. **Biolink**-Produkte sind führend bei Klebebändern für Kabinenböden.

## Lösungen für Teppichklebebänder

OEM-qualifizierte Teppichklebebänder der Produktmarke **Biolink** bieten die Vorteile einer schnellen Installation, einfacher Repositionierung, einer sicheren Fixierung auf allen Teppichrückenarten und können schnell, rückstands- und beschädigungsfrei in einem Stück entfernt werden. Damit setzen diese Klebebänder Maßstäbe in einer der ambitioniertesten Branchen und reduzieren Zeit und Kosten.

## NTF-Klebebandlösungen

Unabhängig von verschiedenen Arten nicht-textiler Bodenbeläge (NTF) gewährleisten unsere OEM-qualifizierten Klebebänder eine sichere Befestigung über alle NTF-Arten hinweg, egal ob mit oder ohne Verstärkungsschicht.



Die bekannten Herausforderungen von Fahrgassen, dem Abzeichnen des Untergrundes (Telegraphing-Effekt), Falten- und Blasenbildung werden mit unseren Spezialklebebändern gelöst. Sie bieten zudem eine schnelle Installation, sichere Fixierung sowie rückstands- und beschädigungsfreie Entfernung.

## Liquid-barrier-Folien (LBF)

**Biolink** liquid-barrier-Folien sind OEM qualifiziert, einfach und schnell anzubringen, dünn und dennoch anpassungsfähig. Sie haften sehr fest auf Verbundbodenplatten in Küchen-, Toiletten- und Eingangsbereichen und gewährleisten eine äußerst zuverlässige Flüssigkeitsbarriere. Nicht-textile Bodenbeläge können ohne Beschädigung der LBF-Schicht rückstandsfrei entfernt werden. Darüber hinaus kann LBF ebenfalls einfach, in einem Stück und ohne Beschädigung oder Klebstoffrückstände von Verbundbodenplatten entfernt werden.

## Folien zum Kantenschutz (EPT)

Spezielle Kantenschutzfolien bieten zusätzlichen OEM-qualifizierten Schutz für die Kanten und Fugen der Bodenplatten. Diese Produkte sind multifunktional, bieten zusätzlichen Schutz vor dem Eindringen von Flüssigkeiten und möglicher Korrosion der Flugzeugzelle. Sie schützen die Kanten von Verbundbodenplatten vor Delamination und Beschädigung beim Entfernen und Ersetzen von LBF, NTF und Teppichen.

# Klebebandlösungen für die Bauindustrie

Im Hoch- und Tiefbau spielen Klebebänder in Gebäuden eine wichtige Rolle für vielfältige Anwendungen im Innen- wie im Außenbereich. Werkstoffe wie Beton, Glas, Metall, Holz, Kunststoffe oder Textilien können damit dauerhaft versiegelt, geschützt oder verbunden werden.



## Vielfältige Anforderungen

In der Bauwirtschaft ist der dauerhafte Schutz vor Witterungseinflüssen, Feuchtigkeit und insbesondere Frost-Tau-Zyklen von entscheidender Bedeutung. Für den Brandschutz stehen halogenfreie flammhemmende Klebebänder zur Verfügung.



Unser breites Spektrum an Klebebändern wurde speziell für verschiedene Anwendungen entwickelt, welche die spezifischen Anforderungen der Bauindustrie erfüllen. Die Acrylatklebeband-Systeme der Produktmarke **Biolink** sind für ihre Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Wasser, Alterung sowie für Gasdichtigkeit und viele andere Faktoren bekannt.

## Multikomfort

Bei Wohn- und Geschäftsgebäuden ist deren Funktionsweise für die Gesundheit und den allgemeinen Komfort von entscheidender Bedeutung – zumal in ihnen so viel Zeit verbracht wird. Klebebänder spielen eine gewichtige Rolle als zuverlässige Systemkomponenten innovativer Konstruktionslösungen.

## Lösungen für Dächer

Spezielle Klebebänder gewährleisten eine sichere Befestigung von Dachbahnen an der Dachkonstruktion. Aufgrund der chemischen Zusammensetzung der Flachdachmembran ist eine dauerhafte Fixierung äußerst herausfordernd, um die nachhaltige Dichtheit des gesamten Systems zu gewährleisten.

Bei der Flachdachabdichtung ist **Saint-Gobain** Vorreiter bei Lösungen auf Reinacrylatbasis, beispielsweise für selbstklebende Flachdachmembranen.

Darüber hinaus steht ein breites Portfolio für die Installation von atmungsaktiven Membranen und Dampfsperren bzw. feuchtigkeitsundurchlässigen Membranen, Dach- und Wandanschlüssen, Klebebändern für Lichtkuppeln und Oberlichter sowie für die Befestigung von Dachabdichtungen und zur Befestigung von Solarmodulhalterungen und vieles mehr zur Verfügung.

## Klebebandlösungen für den Außeneinsatz

Für den Außeneinsatz in der Bauwirtschaft entwickelte Klebebänder der Produktmarke **Biolink** sind vergilbungsfrei und ideal zur Spaltüberbrückung. Das macht sie zur perfekten Wahl für die Abdichtung von Fenstern, Befestigung von Dekorsprossen auf Glas wie auch für Feuchtigkeits- und Dampfsperren.

## Klebebandlösungen für den Inneneinsatz

Es gibt ein vielschichtiges Portfolio zuverlässiger Produkte für eine breite Palette an Anwendungen zur Abdichtung von Innenräumen, Dach und Keller. Sie kommen unter anderem bei Haustüren, Heizkesselisolierung, Fußleisten sowie verschiedenen feuchtigkeitskritischen Anwendungen im Badezimmer (Dusche, Toilette, Spiegel) oder in der Küche (Dunstabzug, Kochfelder und vieles mehr) wie auch Rauchmelderbefestigungen zum Einsatz.

# Klebebandlösungen für unterschiedliche Branchen

**Saint-Gobain** arbeitet mit führenden international vertretenen Herstellern und weiterverarbeitenden Firmen zusammen und bietet bewährte Lösungen für die Elektronik- und Haushaltsgeräteindustrie an, einige davon mit UL-Zulassung.

Insbesondere liefern wir Stanz- und Rollenlösungen zur Erhöhung des Produktionsausstoßes, zur Vereinfachung von Montagegruppen und zur Reduktion von Einzelteilen und Kosten.

## Anwendungsbeispiele für die Elektrik-, Elektronik- und Haushaltsgeräteindustrie

- Montage von Frontblenden und Armaturenbrettern
- Technische Klebebänder für Folienschalter und -tastaturen
- Geräusch- und Vibrationsmanagement
- Verbindung von Teilen mit niedriger Oberflächenenergie
- Abdichten und Verkleben in einem Arbeitsgang
- Typenschilder und Etiketten
- Thermische Isolierungen / Hitzeschilder
- Folienschalter und -tastaturen
- Befestigungen für Embleme, Beschriftungen und Plaketten
- Montage von Verdampferplatten an Kühlschränken
- Blendenmontage für Haushaltsgeräte
- Montage von Mobiltelefonen

## Anwendungsbeispiele für die graphische Industrie | Visuelle Kommunikation

### Schilder

- Auf Säulen montierte Schilder
- Acrylbeschriftungen
- Montage und Zusammenbau von Digital-LED

### Graphiken

- Individuell beschichtete Graphikmaterialien für den Innen- und Außenbereich mit hohen Anforderungen
- Typenschilder, Beschriftungen, Dekorelemente
- Anbringen von Plakaten und Verkaufsständen
- Rückstandsfrei wiederabziehbare Trägermaterialien für Fensterfolien
- Klebende Schutzfolien für Bodenbeläge, Armaturenbretter und Bedienpulte

### Label

- Klebefolien für RFID-Label und -chips
- Sicherheitsaufkleber, ID- und Typenschilder
- Dickschicht-Laminierklebstoffe für raue Oberflächen
- Klebefolien für den dauerhaften Einsatz im Außenbereich (Wand, Boden, Treppe)
- Sauber ablösbare Klebeschutzfolien
- Spezielle Substrate und Lamine für Etikettenmaterialien

## Anwendungsbeispiele für die Transportindustrie

### Lastwagen und Anhänger

- Befestigung der Fahrerhausisolierung und Innenverkleidung
- Reparaturband für Vorhänge
- Verkleben von glasfaserverstärkten Platten mit Rippenversteifungen
- Verkleben von Aluminium- und Verbundplatten mit Rippenversteifungen

### Schiene, Schiff und Boot

- Anti-Rutsch-Bänder für Stufen und Treppen
- Wiederablösbare oder dauerhafte Fußbodenklebebänder
- Vibrationsdämpfende Klebebänder für Bodenplatten
- Befestigung von Innenraumverkleidungen, Blenden und Platten

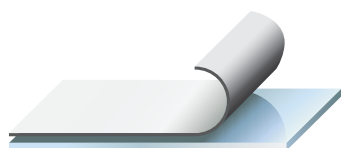
## Anwendungsbeispiele für die weiterverarbeitende Industrie

- Spleißbänder
- Haftklebende Stanzteile für die Kofferherstellung
- Stanzteile zur Verklebung von Bauteilen
- Klebeband in Spulenform für unterbrechungsfreie Verarbeitung

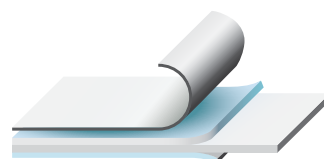
# Leitfaden zur Produktauswahl

Das Kernsortiment der Marke **Biolink** umfasst viele auf Lager befindliche Produkte mit gleichbleibender Qualität und bewährter Leistung. Schnelle Verfügbarkeit von Mustern, kurze Lieferzeiten, Standardverpackung und ein einfacher Zugang bieten den Kunden handfeste Vorteile.

Es beinhaltet verschiedene Klebebandkonstruktionen, um den Anforderungen und spezifischen Anwendungen unserer Kunden gerecht zu werden:



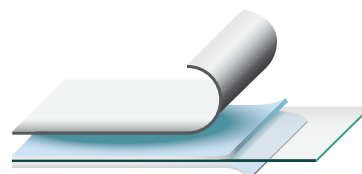
**translink:** Hochwertige Transfer- Klebstofffilme



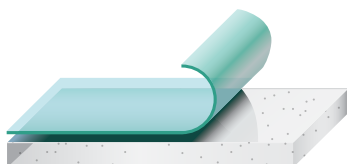
**foamlink:** Schaumstoffklebebänder



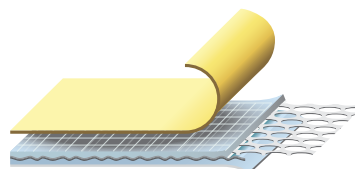
**prolink:** Dicke Hochleistungs-Klebstofffilme



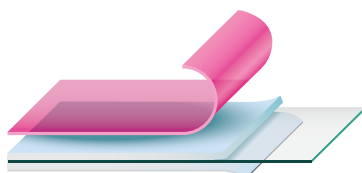
**relink:** Rückstandsfrei wiederablösbare Klebebänder (ein- & doppelseitig)



**flexlink:** Hochleistungsklebebänder mit Acrylatschaum



**netlink:** Gelegeverstärkte Klebstofffilme



**unilink:** Doppelseitige Klebebänder mit einem Träger

**customlink:** Kundenspezifische Klebebänder und Spezialentwicklungen

Klebeband				Liner		Träger 1			Klebstoff	Leistungsdaten	
Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Dicke ohne Liner ca. (µm)	Rohmaterial Kategorie	Farbe	Rohmaterial Kategorie	Träger Dicke	Farbe	Rohmaterial Kategorie	Klebkraft (N/25mm) RT 180° Stahl (in Anlehnung an AFERA 5001)	Statische Scherfestigkeit (N/25mm) 20° C (in Anlehnung an AFERA 5012)
2901	translink 50 R	Transfer	50	PE Paper	Weiss				Acrylat	22	75
2908	translink 130 R	Transfer	130	PE Paper	Weiss				Acrylat	26	75
2914	unilink 220 H+	Doppelseitig	240	SIL Paper	Gelb	PVC Film	40	Weiss	Modi. Acrylat	32	45
2971	unilink 4411 HT gelb	Doppelseitig	220	SIL Paper	Gelb	PET Film	23	Transparent	Modi. Acrylat	30	45
3044	translink 130 RX-1310	Transfer	130	SIL Paper	Weiss				Acrylat	28	60
3092	unilink 4412 HT	Doppelseitig	220	PP Film	Rot	PET Film	23	Transparent	Modi. Acrylat	30	45
3106	prolink 1000 R	Transfer	1000	HTP Film	Blau				Acrylat	37	30
3118	prolink 2000 R	Transfer	2000	HTP Film	Blau				Acrylat	40	30
3224	translink 130 RX-TC1646	Transfer	130	PE Paper	Weiss				Acrylat	28	60
3248	prolink 350 LE TC 1634	Transfer	350	HTP Film	Blau				Modi. Acrylat	32	45
3354	translink 65RX10	Transfer	65	PE Paper	Weiss				Modi. Acrylat	22	60
3358	unilink 4411 HT PEV	Doppelseitig	220	PE Paper	Weiss	PET Film	23	Transparent	Modi. Acrylat	30	45
3366	netlink 90 HX Si-gelb	Verstärkt	110	SIL Paper	Gelb	NET PET	0	Weiss	Modi. Acrylat	33**	5
3415	translink 80 HX; PEV	Transfer	80	PE Paper	Weiss				Modi. Acrylat	34**	5
3444	unilink 4416 H+	Doppelseitig	140	SIL Paper	Weiss	PET Film	50	Weiss	Modi. Acrylat	25	45
3446	unilink 4431 H+, Folie	Doppelseitig	320	HTP Film	Blau	PET Film	23	Transparent	Modi. Acrylat	35	45
3613	translink 130H+;PEV	Transfer	130	PE Paper	Weiss				Modi. Acrylat	27	45
3703	translink 100H+;PEV	Transfer	100	PE Paper	Weiss				Modi. Acrylat	26	45
3773	prolink 800 LE; PET	Transfer	800	PET Film	Transparent				Modi. Acrylat	39	30
3796	unilink 5150 HS	Doppelseitig	130	PP Film	Weiss	Non woven	12	Weiss	Modi. Acrylat	35**	20
3802	foamlink 657RX;ws	Doppelseitig	600	PP Film	Blau	PE Foam	500	Weiss	Acrylat	24	60
4177	foamlink 11032 H+; weiss	Doppelseitig	1100	SIL Paper	Gelb	PE Foam	1000	Weiss	Modi. Acrylat	27*	45
4614	netlink 150 HS; PEV	Verstärkt	160	PE Paper	Weiss	NET PET	0	Weiss	Modi. Acrylat	36	10
6094	netlink 150HX; PET-Liner	Verstärkt	160	PET Film	Transparent	NET PET	0	Weiss	Modi. Acrylat	38**	5

\* Schaumbruch \*\* Kohäsionsbruch

**WICHTIG:** Die aufgeführten Werte sind Durchschnittswerte. Die Angaben sind nicht verbindlich, stellen keine Garantie dar und sind somit nicht für technische Spezifikationen bestimmt.

Diese Aufstellung umfasst lediglich das Kernsortiment der Produktmarke Biolink und spiegelt daher nur einen kleinen Teil des gesamten Portfolios wider. Es existieren noch viele weitere Produkte für ein äußerst breites Anwendungsspektrum. Gerne besprechen wir mit Ihnen Ihre Anforderungen und finden gemeinsam mit Ihnen die perfekte Lösung.

# Ihr Partner für kundenspezifische Lösungen

Eine maßgeschneiderte Klebebandlösung kann sich dank der damit verbundenen Prozess- und Produktverbesserungen um ein Vielfaches auszahlen. Unsere Entwickler arbeiten eng mit den richtigen Partnern zusammen, um wirtschaftliche und hochwirksame Klebebänder zu entwickeln.

Gerade angesichts eines schier endlosen Angebots an industriellen Klebeband-Variationen ist es wichtig, auf ein Unternehmen zurückgreifen zu können, das maßgeschneiderte Klebebänder mit optimalem Klebstoff, perfekten Trägermaterialien, nahtloser Prozessintegration und hervorragender Leistungsfähigkeit bereitstellen kann.

Um mehr darüber zu erfahren, wie **Saint-Gobain** helfen kann, Herausforderungen bei Klebeband- und Materialentwicklung zu lösen, rufen Sie uns an oder besuchen Sie uns online.

---

Übergeben von:

Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen



**TAPE SOLUTIONS**

North America | South America  
Europe | Asia

Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte  
[tapesolutions.saint-gobain.com](https://tapesolutions.saint-gobain.com)

**WICHTIG:** Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung und Sicherheit der Produkte von Saint-Gobain unter allen vorgesehenen Einsatzbedingungen sicherzustellen, und zu prüfen ob die zur Verwendung vorgesehenen Materialien sämtliche anwendbaren und regulatorischen Anforderungen erfüllen. Saint-Gobain übernimmt keine Verantwortung für Produktfehler, die aufgrund eines unsachgemäßen Gebrauchs der vom Unternehmen bereitgestellten Materialien entstehen und aus der Konstruktion, Herstellung oder Anwendung der Produkte hervorgehen, in denen diese Materialien verwendet werden.

**WARRANTY:** This document should not be considered a warranty or a guarantee. The descriptions of the Product provided hereinabove may vary based on specifications requested and testing protocols. Typically, Saint-Gobain warrants that product(s) will meet mutually agreed specifications at delivery and Saint-Gobain honors any breach of warranty claims for six (6) months from delivery of the products. If a product is determined to be nonconforming with its warranty, Saint-Gobain's sole obligation is, at its option, to either replace the nonconforming products or reimburse the purchase price for the same.

The only obligation under any applicable product warranty will be to replace any portion proving defective, or at our option, to refund the purchase price thereof. SAINT-GOBAIN DISCLAIMS ALL OTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR USE.

Formular-1585D | © Saint-Gobain November 2025 | Alle genannten Warenzeichen sind eingetragene Warenzeichen von Saint-Gobain Tape Solutions oder verbundenen Unternehmen, die Teil der Saint-Gobain-Gruppe sind.